

Vollautomat. Kompressoranlage SHUTTLE 97/15

einstufig, 1-Zylinder, luftgekühlt, tragbar, Original FINI

Hubvolumen	87 l/min
Volumenstrom bei 6 bar	41 l/min
Höchstdruck	15 bar
Wechselstrommotor 1x 230V / 50Hz	0,55 kW
Schaltgrenzen	10 – 14 bar
Drehzahl	1'420 U/min
Druckluftbehälter-Inhalt	2,4 l
Abmessungen (LxBxH)	56x32x38 cm
Gewicht	19 kg
Schalldruckpegel	78 dBA/1m
Elektrische Absicherung	10 Ampere träge
Druckluftanschluss	1 Schnellkupplung 2in1 (ARO 210 / EURO)

Normalzubehör

- direktgekuppeltes Kompressor-Aggregat
- geräuschkämpfender Ansaugfilter
- Nachkühler-Druckleitung
- Thermo-Motorschutz
- automat. Druckschalter mit Entlastungsventil
- Rückschlagventil
- Manometer für Behälterdruck
- Sicherheitsventil
- Kondensat-Ablassventil
- Druckregler mit Manometer und 1 Schnellkupplung 2in1
- Traggriff mit Gummischutz
- 2m elektr. Anschlusskabel mit Stecker 230 V

