

Vollautomat. Kompressoranlage SILVER-LINE 50-25/16

flüsterleise, einstufig, 1 Aggregat, luftgekühlt, tragbar

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| Hubvolumen | 50 l/min |
| Volumenstrom bei 8 bar | 32 l/min |
| Höchstdruck | 16 bar |
| Wechselstrommotor 1x 230V / 50Hz | 0,34 kW |
| Schaltgrenzen | 13,5 – 15,5 bar |
| Einschaltdauer max. | 50 % |
| Druckluftbehälter | 24 l |
| Abmessungen (LxBxH) | 41x41x56 cm |
| Gewicht | 28 kg |
| Schalldruckpegel | 45 dBA/1m |
| Elektrische Absicherung | 10 Ampere träge |
| Druckluftanschluss (Kupplung) | 1 Baureihe ARO 210 |

Normalzubehör

- Gekapselte Kompressor-Motor-Einheit
- Für intermittierenden Betrieb mit max. 50% Einschaltdauer
- Ansaugfilter
- automat. Druckschalter mit Entlastungsventil
- Motorschutz
- Rückschlagventil
- Manometer für Behälterdruck
- Sicherheitsventil
- Kondensat-Ablassventil
- 3m Anschlusskabel mit Stecker 230 V
- Druckluftbehälter mit Innenbeschichtung
- Filterregler mit Manometer und 1 Kupplung
- Tragbügel mit Gummifüssen

