

Compresseur automatique GENTILIN B 110/05

sans huile, mono-étagé, 1-cylindre, refroidi par air, mobile

| | |
|--|--------------------|
| Volume engendré | 110 l/min |
| Débit d'air à 5 bar | 60 l/min |
| Pression max. | 8 bar |
| Moteur à courant alternatif 1x 230V / 50Hz | 0,75 kW |
| Plage de réglage de pression | 6,0 – 8,0 bar |
| Nombre tours | 2'800 trs/min |
| Réservoir d'air comprimé | 5 l |
| Dimensions (LxIxH) | 40x20x40 cm |
| Poids | 11 kg |
| Niveau sonore | 72 dBA/1m |
| Protection électrique | 10 ampère retardée |
| Raccordement d'air comprimé (accouplement) | 1 série ARO 210 |

Équipement standard

- Agrégat de compresseur à entraînement direct
- Filtre d'aspiration
- Conduite de refroidissement postérieure
- Protection thermique du moteur
- Pressostat automatique avec soupape de décharge
- Clapet anti-retour
- Manomètre pour la pression du réservoir d'air comprimé
- Soupape de sécurité
- Purgeur manuel de condensat
- Régulateur avec manomètre et un accouplement
- 3m de câble avec fiche 230 V

