

**Vollautomat. Kompressoranlage SIL-AIR 150-50AL**

flüsterleise, einstufig, 3 Aggregate, luftgekühlt, fahrbar

Hubvolumen	150 l/min
Volumenstrom bei 5 bar	3x 37 l/min
Höchstdruck	8 bar
Wechselstrommotor 1x 230V / 50Hz	3x 0,34 kW
Schaltgrenzen	5,5 – 7,5 bar
Einschaltdauer max.	50 %
Druckluftbehälter-Inhalt	50 l
Abmessungen (LxBxH)	86x40x75 cm
Gewicht	75 kg
Schalldruckpegel	43 dBA/1m
Elektrische Absicherung	10 Ampere träge
Druckluftanschluss (Kupplung)	1 Baureihe ARO 210

**Normalzubehör**

- Gekapselte Kompressor-Motor-Einheit
- Für intermittierenden Betrieb mit max. 50% Einschaltdauer
- Ansaugfilter
- Automat. Druckschalter mit Entlastungsventil
- Motorschutz
- Rückschlagventil
- Manometer für Behälterdruck
- Sicherheitsventil
- Kondensat-Ablassventil
- 1,5m Anschlusskabel mit Stecker 230 V
- Druckluftbehälter innen lackiert
- Filterregler mit Manometer und 1 Kupplung
- Stossgriff und robuste Räder

