

Vollautomat. Kompressoranlage 609D/270/Box

einstufig, 2-Zylinder V-Form, luftgekühlt, schallgedämmt, stationär

| | |
|--------------------------------|-----------------------|
| Hubvolumen | 620 l/min |
| Volumenstrom bei 7 bar | 423 l/min |
| Höchstdruck | 10 bar |
| Drehstrommotor 3x 400V / 50Hz | 3 kW |
| Schaltgrenzen | 7,5 – 9,5 bar |
| Drehzahl | 1'450 U/min |
| Umgebungstemperaturen | mind. + 0° max. + 50° |
| Druckluftbehälter-Inhalt | 270 l |
| Abmessungen (LxBxH) | 173x50x106 cm |
| Gewicht | 180 kg |
| Schalldruckpegel | 67 dBA/1m |
| Elektrische Absicherung | 16 Ampere träge |
| Druckluftanschluss (Kugelhahn) | 1/2" Innengewinde |

Normalzubehör

- Direktgekuppeltes Kompressor-Aggregat
- Drehstrom-Normmotor
- Zwischenkühler
- Nachkühler-Druckleitung
- automat. Druckschalter mit Motorschutz und Entlastungsventil
- Betriebsstundenzähler
- aufgebaute Schallbox
- geräuschkämpfender Ansaugfilter
- Rückschlagventil
- Manometer für Behälterdruck
- Sicherheitsventil
- Kugelhahn G 1/2"
- Kondensat-Ablassventil
- Gummi-Puffer

