

**Vollautomat. Kompressoranlage 309W/90/Box**

einstufig, 1-Zylinder, luftgekühlt, schallgedämmt, stationär,

Hubvolumen	310 l/min
Volumenstrom bei 7 bar	190 l/min
Höchstdruck	10 bar
Wechselstrommotor 1x 230V / 50Hz	1,5 kW
Schaltgrenzen	7,5 – 9,5 bar
Drehzahl	1'450 U/min
Umgebungstemperaturen	mind. + 0° max. + 50°
Druckluftbehälter-Inhalt	90 l
Abmessungen (LxBxH)	124x49x93 cm
Gewicht	109 kg
Schalldruckpegel	65 dBA/1m
Elektrische Absicherung	16 Ampere träge
Druckluftanschluss (Kugelhahn)	1/2" Innengewinde

**Normalzubehör**

- Direktgekuppeltes Kompressor-Aggregat
- Einphasen-Wechselstrommotor
- Nachkühler-Druckleitung
- automat. Druckschalter mit Motorschutz und Entlastungsventil
- Betriebsstundenzähler
- aufgebaute Schallbox
- geräuschkämpfender Ansaugfilter
- Rückschlagventil
- Manometer für Behälterdruck
- Sicherheitsventil
- Kugelhahn G 1/2"
- Kondensat-Ablassventil
- Gummi-Puffer
- 3m Anschlusskabel mit Stecker 230 V

