

Schraubenkompressor Combi 15/10/270 T in öleingespritzter, luftgekühlter Ausführung mit Druckluftbehälter, eingebautem Druckluft-Kältetrockner mit Vor- und Mikrofilter

Technische Daten

Höchstdruck	10 bar
Liefermenge, nach ISO 1217	1860 l/min
Nennleistung Antriebsmotor	15,0 kW
Drehzahl Antriebsmotor	3000 U/min
Schutzart / ISO-Klasse Antriebsmotor	IP 55 / F
Betriebsspannung / Frequenz	400 / 50 V/Hz
Restölgehalt	2 - 4 mg/m ³
Kühlluftvolumenstrom	2300 m ³ /h
Behältervolumen	270 lt
Schalldruckpegel (DIN 45635 T.13)	68 db(A)
Elektrische Absicherung	50 Ampère träge

Masse und Gewichte

Länge	1220 mm
Breite	830 mm
Höhe	1700 mm
Gewicht	430 kg
Druckluftanschluß	G 3/4 "

Beschreibung

- Anlage gefertigt gemäß CE-Norm
- kompakte Bauweise für wandnahe Aufstellung - auch in Ecken - mit geringem Platzbedarf
- anschlussfertig und betriebsbereit mit allen erforderlichen Kühl-, Steuerungs- und Überwachungseinrichtungen
- schwingungsisolierter Grundrahmen für fundamentfreie Aufstellung
- schallgedämmt mit schmutzabweisender Auskleidung
- Kühlluft-Leitsystem für niedrigen Geräuschpegel
- in der Schallhaube integrierter Elektro-Schaltschrank (Schutzart IP 54) für leichte Zugänglichkeit der elektrischen Komponenten
- Farbgebung Lichtgrau (RAL 7035) und Blau (RAL 5015)

Ausstattung:

- Anschlussfertig und betriebsbereit mit allen erforderlichen Kühl-, Steuerungs- und Überwachungseinrichtungen
- Montiert auf einem liegenden Druckluftbehälter
- Schallgedämmt mit schmutzabweisender Auskleidung und Kühlluft-Leitsystem für extrem niedrigen Geräuschpegel; schwingungsisolierter Grundrahmen
- Im Gehäuse des Kompressors integrierter Elektro-Schaltschrank (Schutzart IP 54) für leichte Zugänglichkeit der elektrischen Komponenten
- Elektrischer Antrieb durch Drehstrom-Motor und Übertragungssystem mit nahezu schlupffreien Keilriemen für wartungsarmen Antrieb mit hohen Standzeiten
- Automatische Keilriemenspannung
- Ansaugregler mit Ansaugfilter für sicheren, vollentlasteten Anlauf und günstige, wirtschaftliche Arbeitsweise
- Öleingespritzte, patentierte Verdichterstufe mit speziell entwickelten Rotoren für maximale Betriebssicherheit
- Ölabscheidebehälter mit großer Öl-Oberfläche für optimale Vorabscheidung
- Ölabblass über Kugelhahn; großzügige Einfüll- und Kontrollöffnung
- Außenliegende Ölabscheidepatrone für hohe Druckluft-Qualität mit niedrigem Restölgehalt; ohne Lösen von Verbindungen schnell austauschbar
- Öl- und Druckluftkühlung durch großflächigen Kühler

Steuerung:

- Stern-Dreieck-Schützkombination; Steuertrafo; Not-Aus-Taster, elektrische Anschlüsse wartungsfreundlich gesteckt
- Mikroprozessor-Steuerung ALMiG AIR CONTROL MINI für einfache Bedienbarkeit (Optional AIR CONTROL P)
- Optimierte Vollast-Leerlauf-Regelung unter Beachtung der zulässigen Motorschaltspiele
- Automatische Wahl der wirtschaftlichsten Betriebsart
- Anzeige aller relevanten Betriebszustände und Einflussgrößen
- Umfassender Selbstschutz mit Frühwarnung und Störungsdiagnose für hohe Betriebssicherheit und Verfügbarkeit
- Überwachungs- und Sicherheitssystem mit Abschaltfunktion bei Überschreiten der zulässigen Verdichtungs-Endtemperatur; Störung des Antriebsmotors sowie überhöhtem Systemdruck
- Anzeige der verbleibenden Reststandzeiten für Luftfilter; Öl; Ölfilter und Ölabscheidepatrone
- Wiederanlauf nach Stromausfall programmierbar
- Schutz vor Fehleingaben; Überwachung auf Kabeldefekte
- Integrierbar in übergeordnete Steuerungssysteme mittels RS485 Datenbus

Druckluftaufbereitung:

- Mit integriertem Druckluftkältetrockner; der Trockner ist konzipiert für einen Drucktaupunkt von + 3 °C
- Mit integrierten Vor- und Mikrofiltern zur Abscheidung von Feststoff-Partikeln bis 1 µm und einem Restölgehalt von 0,1 mg/m³
- Mit integriertem Kondensatableiter zur automatischen Ableitung des anfallenden Kondensats