

**Compresseur automatique SIL-AIR 50-15AL**

silencieux, mono-étagé, 1 agrégat, refroidi par air, portatif

Volume engendré	50 l/min
Débit d'air à 5 bar	37 l/min
Pression max.	8 bar
Moteur à courant alternatif 1x 230V / 50Hz	0,34 kW
Plage de réglage de pression	5,5 – 7,5 bar
Durée d'enclenchement max.	50 %
Réservoir d'air comprimé	15 l
Dimension (LxlxH)	35x35x55 cm
Poids	26 kg
Niveau sonore	45 dBA/1m
Protection électrique	10 ampère retardée
Raccordement d'air comprimé (accouplement)	1 série ARO 210

**Equipement standard**

- Unité compresseur-moteur capsulée
- Pour marche intermittente, durée d'enclenchement max. 50%
- Filtre d'aspiration
- Pressostat automatique avec soupape de décharge
- Disjoncteur protecteur
- Clapet anti-retour
- Manomètre pour la pression du réservoir d'air comprimé
- Soupape de sécurité
- Purgeur manuel de condensat
- 1,5m de câble avec fiche 230 V
- Réservoir d'air comprimé avec revêtement intérieur
- Filtre-régulateur avec manomètre et 1 accouplement
- Poignée de transport et pieds en caoutchouc

