

## Sécheur d'air par réfrigération automatique IDFA11-UGL-MF

pour déshumidifier l'air comprimé en abaissant la température du point de rosée

Type	IDFA11E
Débit d'air à 3°C	1'333 l/min (80 m <sup>3</sup> /h)
Débit d'air à 5°C	1'508 l/min (90,5 m <sup>3</sup> /h)
Point de rosée	+3° C
Pression d'entrée	7 bar
Pression de service max.	16 bar
Température d'entrée de l'air comprimé max.	+50 °C
Température ambiante max.	+40 °C
Température ambiante min.	+2 °C
Tension de service / fréquence	230/50 V/Hz
Puissance totale absorbée	0,385 kW
Fluide frigorigène de sécurité	R 134a (HFKW)
Niveau de pression sonore	50 dB (A)
Dimensions (LxBxH)	640x420x720 mm
Poids	36 kg
Raccord entrée/sortie d'air comprimé	G ¾" filetage intérieur

### Caractéristiques

- Système conforme à la norme DIN ISO 8573-1
- Sécheur compact prêt à être raccordé avec compresseur de réfrigérant entièrement hermétique et sans entretien
- Le sécheur d'air comprimé maintient automatiquement la température du point de rosée de l'air comprimé à un niveau constant
- Boîtier en tôle d'acier galvanisée et peinte, dans lequel tous les éléments de l'installation sont assemblés, tubés et câblés électriquement
- Sur le côté commande sont installés: un thermomètre indiquant la température du point de rosée sous pression; un interrupteur marche/arrêt combiné à un voyant de fonctionnement
- Sur la face arrière se trouvent une conduite de dérivation avec 3 robinets à bille et des tubulures de raccordement, un microfiltre avec réservoir d'huile ainsi que l'évacuation des condensats.
- Le raccordement électrique se trouve à l'arrière de l'appareil
- Tous les réservoirs sous pression font partie du groupe de contrôle I de l'ordonnance sur les réservoirs sous pression - dernière édition - et ne sont donc pas soumis au contrôle et à la réception par un expert.
- Utilisation sûre jusqu'à une température ambiante de +40°C

